

**SB MONTASCALE S.r.l. Unipersonale**

Via Lucini, 1 - 25038 Rovato (Bs)  
tel: 030/7700413 – fax: 030/8367071  
e-mail: [sb@sbmontascale.it](mailto:sb@sbmontascale.it) - web site: [www.sbmontascale.it](http://www.sbmontascale.it)  
C.F./P.IVA: 02832930982

## scheda tecnica montascale a pedana portacarrozzone mod. X3

### X3 – specifiche tecniche

<b><u>Applicazione:</u></b>	Scale rettilinee
<b><u>Dimensioni piattaforma:</u></b>	640 x 680 mm 700 x 750 mm 800 x 800 mm 800 x 900 mm 800 x 1050 mm 800 x 1220 mm
<b><u>Portata massima:</u></b>	250 kg (uniformemente distribuiti sulla piattaforma)
<b><u>Velocità:</u></b>	Salita: 4 m/min (0,07 m/s) Discesa: 5 m/min (0,08 m/s)
<b><u>Comandi:</u></b>	
<b>Pulsantiera di piano:</b>	Senza fili con trasmissione codificata, con abilitazione a chiave. Alimentazione con batterie 9V (tipo "transistor")
<b>Veicolo:</b>	Normalmente senza chiave di abilitazione, a pressione costante con alimentazione 24 Vcc, pulsante per l'arresto di emergenza (STOP).
<b><u>Sistema di trazione:</u></b>	
<b>Motore:</b>	potenza 0,374 kW, 24 Vcc, protezione IP 54.
<b>Alimentazione:</b>	2 batterie in serie 12 Vcc (totale 24 Vcc), 7,2Ah.
<b>Carica batterie:</b>	208-240 Vca, 50Hz, 2000 mA.
<b>Trasmissione:</b>	Pignone e cremagliera
<b>Emergenza:</b>	Volantino per la manovra manuale
<b><u>Guide:</u></b>	In alluminio estruso, anodizzato color "champagne", Cremagliera in acciaio zincato incorporata.
<b><u>Limitatore di velocità:</u></b>	Dispositivo di arresto ad arpione con interruttore di sicurezza.
<b><u>Barre di sicurezza:</u></b>	Su entrambi i lati, in tubo in acciaio INOX curvato poste a 950mm dal piano della piattaforma.
<b><u>Luci pedonali:</u></b>	Tubi a LED intermittenti sui sotto le rampe di accesso della piattaforma.